

Cliente: _____
Operador: _____
Depto.: _____
Dirección: _____
Tel.: _____
Email: _____

- ☐ Ensamble
☐ Mantenimiento
☐ Modificación/Extensión

Identificación: demo 2
Tipo de MegaLift : demo 2
Serial No. demo 2
Año de prod. demo 2
Unidad de Ctrl _____
Software-Versión: _____
Working Hours: _____

Procedimiento de servicio MEGALIFT

 Las inspecciones de seguridad mínimas necesarias deben realizarse anualmente de acuerdo con la normativa de la EU para la prevención de accidentes. Todas las inspecciones se realizan en la máquina solo durante una inspección de mantenimiento	En Orden (Ok)	No esta bien	Cumplido	Recomendado	
EQUIPO MECÁNICO					Observaciones
1.- Ensamble del equipo					
2.-Prueba de funcionamiento					
-Ruidos durante el funcionamiento					
-Funcionamiento Manual					
- Selección de varios Carriers, revisar almacenamiento					
-Almacenamiento de artículos					
hold height /path					
3.- Paint: condición estética					
4.- Extractor:					
-Sujeción de la cadena del elevador					
-Condición de la guía: rodillo/riel/flecha/placa de deslizamiento					
-Condición de los tapetes					
-Tensión de la cadena del extractor					
-Encoder + bloque guía					
-Motor del extractor (Sujeción y placa de datos)					
5.- Elevador:					
-Motor de elevador (Sujeción y placa de datos)					
-Cadena de elevador (condición y tensión)					
- Flechas / rodamientos /juegos de tensado					
6.- Brackets: Condición y ajuste					
7.- Extractor:					
-Riel de deslizamiento y poleas					
-Limitador de salida					
- Paro del Carrier					
lateral swing flap and spacer bushing					
8.- Carrier					
-Condición					
-Trnansport case - condition					
9.- Accesorios / Equipo especial					
-Puertas: apertura y cierre					
-Desgaste del cable de la puerta					Reemplazar después de 5 años
- Carros de Transporte: Función y condición					

	En Orden (OK)	No esta bien	Cumplido	Recomendado	Tipo de Megalift _____ N° de serie _____
-Mesa frontal automática:					
-Tensión de cadena					
-Rollers					
-Varillas					
-Posiciones fijas					
-Varillas de empuje					
-Equipo de pesaje: Función					
EQUIPO ELECTRICO					
1.- Conexiones de tipo tornillo y plug					
-Inspección visual					
2.- Equipo de iluminación					
-Revisar funcionamiento					
3.- Sensor de altura					
-Ajuste y suciedad					
4.- Dispositivos de seguridad					
-Ajuste y funcionamiento					
-Interruptor principal					
-Botón de paro de emergencia					
-Barreras fotoeléctricas					
-Bloque de conexiones en el acceso					
-Swing flap					
5.- Batería					
-Controlador: Reemplazar si es necesario					
-MM 550 memory card: Reemplazar si es necesario					
6.- Revisar sistema de tierras					
7.- Parámetros generales dela maquina					
-Prueba y ajuste					
8.- Posición incremental del encoder y ajuste del sprocket					Tolerancia:
9.- Filtro de polvo: Limpieza					
10.- Switch fixing and function					
-Reconocimiento de ángulo y carrier					
-Charola en la plataforma					
-Charola en el acceso					
11.-Cadena de energía y cable					
-Ajuste y condición					
12.- Software					
-Controlador					
-Terminal					
Otras inspecciones					
1.-Documentos y diagrams de control					
-Planos de los circuitos/libro de pruebas/tablas de parametros					
2.-Limpieza					
-Plataforma					
-Espacio libre en e piso					
3.- Comentarios del operador sobre el funcionamiento					

El operador está obligado por la normativa europea a realizar anualmente como mínimo una inspección de seguridad. Todas las pruebas marcadas por el símbolo  están sujetos a la prueba de seguridad.

Etiqueta de mantenimiento con fecha de inspección: _____

Observaciones y recomendaciones:

Confirmación de recibido:

Todos los trabajos de mantenimiento / inspecciones de seguridad se realizaron a nuestra entera satisfacción y la máquina se entregó en condiciones funcionales. Los detalles de este procedimiento de servicio están registrados y confirmados.

Fecha

Firma del operador